

PROJETO DE INCENTIVO AO ESPORTE ACADEMIAS AO AR LIVRE

ANEXO 1

Descrição dos equipamentos:

1 - MÚLTIPLO EXERCITADOR CONJUGADO COM 6(SEIS) FUNÇÕES DISTINTAS, SENDO:

1º)Flexor de Pernas; 2º)Extensor de Pernas; 3º)Supino reto Sentado; 4º)Supino inclinado Sentado; 5º) Rotação vertical; 6º)Puxada alta. Fortalece, alonga e aumenta a flexibilidade dos membros superiores e inferiores. O aparelho é soldado em processo MIG, fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; ¾ x 1,50; 2" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; 1" x 2,00 mm; assentos primários em tubo oblongo de no mínimo 20 x 48 x 1,50 mm; assento lateral redondo em chapa 14 estampada e sob corte laser; pinos usinados maciços, cubos usinados rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201, pintura epóxi eletrostática base em poliéster; manoplas anatômicas de borracha de 1"; manoplas anatômicas de borracha 1" 1/2; batentes de impacto em borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 sob corte a laser (chumbadores tipo parabout) mínimo CBA 3/8 X 2 1/2; alojamento em chapa de 1/4 sob corte a laser; arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; tampão redondo de vedação soldado em chapa 14 para orifícios de 38,1mm, 50,8mm, 63,5mm impedindo penetração de água; tampão de acabamento redondo em plástico injetando; placa de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, carga máxima de peso 4,5kg por disco Chapa 3/8 sob corte laser, oferecendo total segurança aos usuários permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistente a ações climáticas e que permitam a prática de 4 (quatro) usuários simultaneamente."



2 - SIMULADOR DE CAVALGADA:

Fortalece os grupos musculares dos membros inferiores, superiores e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. O aparelho é soldado em processo MIG, fabricado com tubos de aço

carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; 2" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; 1" x 2mm; Chapa Estrutural espessura mínima de 1/4; utilizar pinos usinados maciços, cubos de rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201; pintura epóxi eletrostática base em poliéster, batentes de impacto em borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 sob corte laser (chumbadores parabout) mínimo CBA 3/8 x 2 1/2; assento em CHAPA 14 sob corte a laser e estampada e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado para orifícios de 50,8mm, 63,5mm arredondado impedindo penetração de água; tampão de acabamento em poliacetal injetado, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas; manoplas anatômicas de 1" emborrachadas; manoplas anatômicas emborrachadas frisadas de 2" antiderrapante. Aparelho disponível para prática de exercícios, que permite a pratica de 1 (um) usuário.



3 - SIMULADOR DE CAMINHADA:

Aumenta a mobilidade dos membros inferiores desenvolve coordenação motora. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 2,00 mm; sapata antiderrapante de CHAPA 14 estampada e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; utilizar pinos usinados maciços; cubos usinados rolamentados blindados tipo ZZ mínimo 6205 (rolamentos duplos); pintura epóxi eletrostática base em poliéster; arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 (chumbadores parabout) mínimo 3/8 x 2 1/2 sob corte a laser; tampão de vedação soldado para orifícios de 50,80mm, 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão acabamento plástico injetado arredondado; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, que permite a pratica de 1 (um) usuários.



4 - SIMULADOR DE ESQUI:

Melhora a flexibilidade dos membros inferiores, quadril, membros superiores e a função

cardiorrespiratória. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" ½ x 2,00 mm; 1" x 2,00 mm; 1" ½ x 2,00 mm; metalão de no mínimo 30x50x1,50mm, sapata antiderrapante estampada em chapa 14 e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; utilizar pinos usinados maciços; cubos usinados rolamentado blindado tipo ZZ mínimo 6201 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; batentes de impacto de borracha, orifícios para a fixação do equipamento em chapa 1/8 (chumbadores parabout) mínimo CBA 3/8 x 2 1/2 sob cortes a laser; tampão de vedação soldado para orifícios de 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; placas de identificação e especificações musculares em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint, oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto, que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas, que permite a pratica de 1 (um) usuário.



5 - ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA COM VERTICAL:

Aumenta a mobilidade da articulação dos ombros e dos cotovelos. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2,00mm; 1" x 2,00 mm; 3" ½ x 2,00mm, ¾ x 1,50mm; cubos rolamentados blindado tipo ZZ mínimo 6204 (rolamentos duplos), pintura epóxi eletrostática base em poliéster, orifícios para a fixação do equipamento chumbadores com flange de no mínimo 240 mm de diâmetro em chapa 3/16 e com parafusos de fixação mínimo 5/8 zincado branco sob cortes a laser; esfera de giro anatômica em resina mínimo 1" 7/8 de diâmetro; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado de 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; oferecendo total segurança aos usuários e permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permite a prática de 2 (dois) usuários simultaneamente



6 - ALONGADOR DE TRÊS ALTURAS:

Alonga e aumenta a mobilidade da articulação dos membros superiores. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x

2,00mm; 1" x 2,00 mm; 3" ½ x 3,00mm, ¾ x 1,50mm; cubos e pinos usinados giratórios em acabamento de zinco preto, pintura a epóxi eletrostática base em poliéster, disco orifício para a fixação do equipamento chumbadores com mínimo de 4 flanges de no mínimo 240 mm de diâmetro em chapa 3/16 e com parafusos de fixação mínimo 5/8 sob cortes a laser; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado de 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado arredondado; oferecendo total segurança aos usuários e permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e produzido nos módulos triplo e duplos, permitindo respectivamente a prática em uso de 3(três) e 2 (dois) usuários simultaneamente."



7 - SURF COM PRESSÃO DE PERNAS:

Melhora a flexibilidade, a agilidade dos membros inferiores, quadris e região lombar. Fortalece os grupos musculares dos membros inferiores e quadril. O aparelho soldado sob processo MIG é fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" x 2 mm; 1" ½ x 2,00mm; 3" ½ x 3mm, sapatas antiderrapante de no mínimo CHAPA 14 estampadas e sob corte laser sem quinças, e chapa 3/16 sob corte laser; assentos estampados no mínimo em chapa 14 sem quinças; oferecendo total segurança ao usuário; pinos usinados maciços, cubos rolamentados blindado tipo ZZ medida mínima 6205 (rolamentos duplos), manoplas de pagadas anatômicas emborrachada mínimo de 1"1/2; pintura epóxi eletrostática base em poliéster, arruela preta de acabamento cônica injetada em poliacetal; disco orifício para a fixação do equipamento chumbadores com mínimo de 04 flanges e disco 240 mm mínimo de diâmetro x CHAPA 3/16 sob corte laser e com parafusos de fixação mínimo 5/8 zincado em branco; tampão de vedação soldado para orifícios de 38,1mm, 50,8mm, 88,90mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento e vedação plástico injetado arredondado; placa de identificação e especificações musculares em quimiografia em aço escovado de baixo relevo e/ou alumínio em aluprint , oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto que o aparelho possa ser instalado em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 2(dois) usuários simultaneamente."



8 - REMADA SENTADA:

Fortalece a musculatura das costas e dos ombros. O aparelho soldado sob processo MIG são

fabricados com tubos de aço carbono de no mínimo 2 1/2 x 2,00; 2" x 2 mm; 1" 1/2 x 2,00 mm; assento estampado em chapa 14 sem quinas permitindo total segurança ao usuário; manoplas anatômicas emborrachadas frisadas antiderrapante de mínimo 2"; manoplas de pagada anatômica emborrachadas de mínimo de 1 1/2; cubos rolamentados blindado tipo ZZ (rolamentos duplos) mínimo 6201, pintura da epóxi eletrostática base em poliéster, batentes impacto de borracha, disco orifícios para a fixação do equipamento chumbadores/parabout em chapa 3/16 e 1/8 sob cortes a laser; especificações musculares em cada aparelho em quimiogravura em aço escovado baixo relevo e/ou alumínio em aluprint; tampão de vedação soldado para orifícios de 38,1mm, 50,80mm, 63,50mm impedindo a penetração de água; tampão de acabamento em plástico injetado e arredondado; assento em chapa 14 estampado e sem quinas permitindo total segurança ao usuário; permitindo portanto, que os aparelhos possam ser instaladas em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 1(um) usuário."



9 - PLACA ORIENTATIVA (1000x600):

Apresenta em destaque os equipamentos Instalados bem como instruções preventivas de uso, logomarcas e informes publicitários. Fabricação sob processo de solda MIG com tubos de aço carbono SAE 1020 de no mínimo 2" 1/2x2,00mm; 2" x 2,00mm; 1" 1/2 x 2,00 mm; 1" x 2,00mm, Chapa 18; pintura a Epóxi eletrostática base em poliéster; permitindo instalação em ambientes abertos resistentes aos intempérie climáticos, cortes a laser; tampão de vedação soldado de 63,50mm e 50,80mm, impedindo a penetração de água; tampão de acabamento plástico injetado arredondado; adesivo de orientação frente e verso de colagem em torque alto, impressão digital em alta definição; sob as dimensões de 1000 x 600 na vertical.

